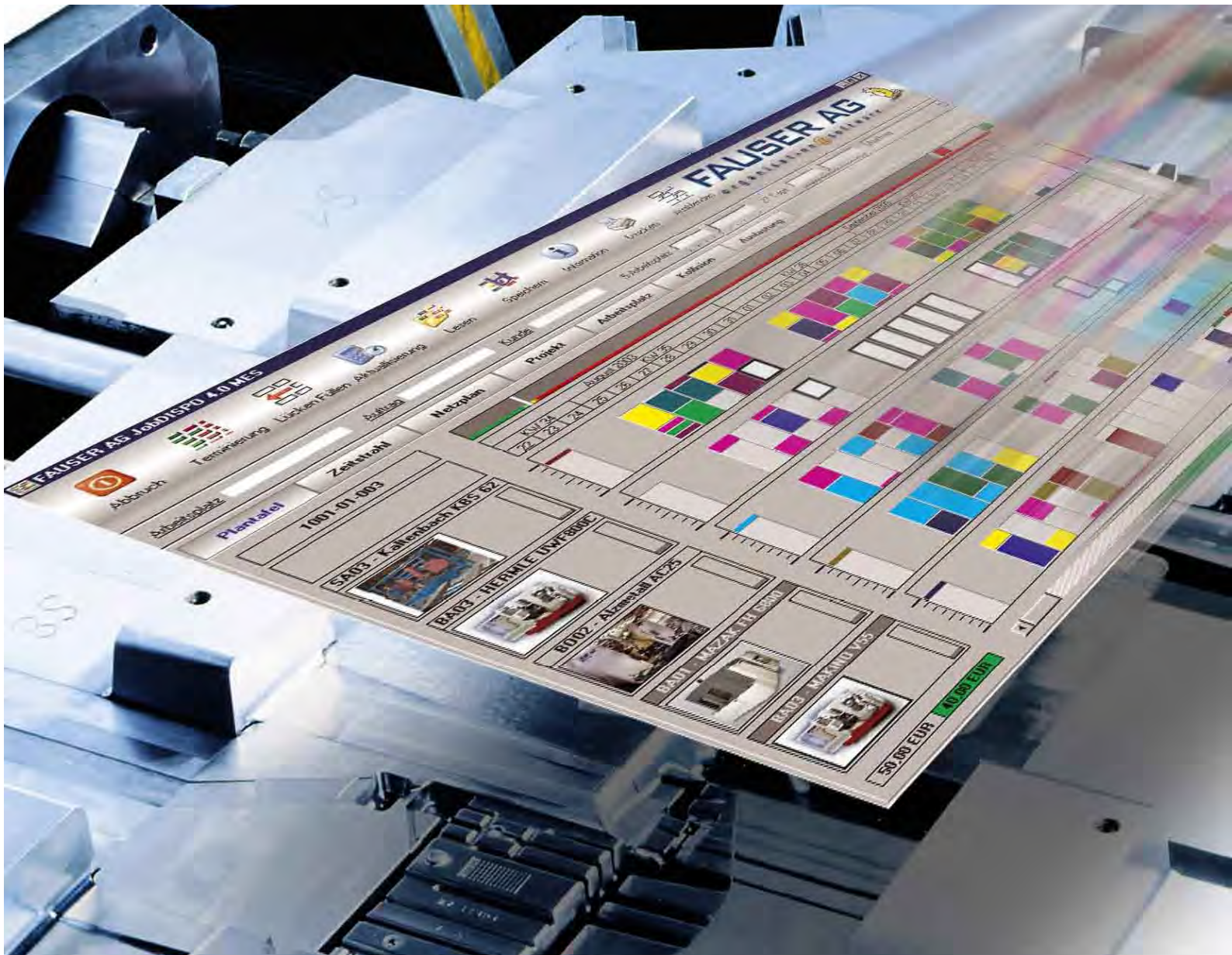




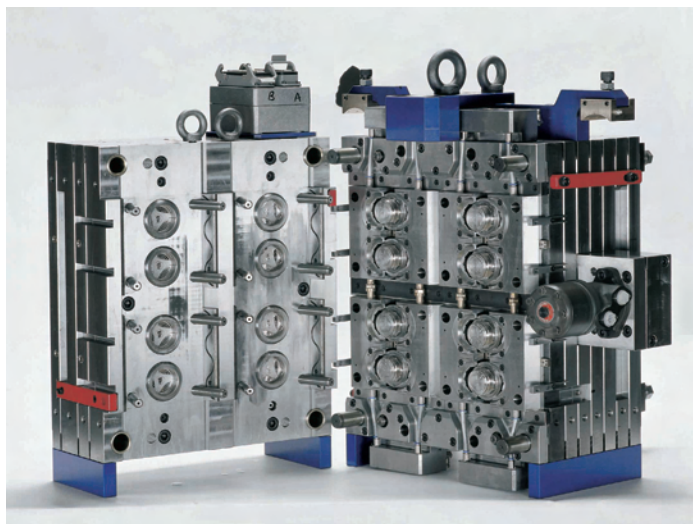
A Bekomold szerszámgyár és a JobDISPO 10 éves együttműködése

Biztos partnerkapcsolat a Bekomold és a FAUSER között

A Bekomold fröccsszerszám-üzem 1996-ban vezette be a FAUSER AG gyártásirányító JobDISPO rendszerét. Ezzel egy pontosabb ajánlatokhoz, hatékonyabb termeléshez és rövidebb, pontosabb határidőkhöz vezető folyamat vette kezdetét.



A Bekomold Kft. központja Budapesten



A Bekomold szerszámgyár termékei



A Bekomold Kft. gépparkja

Kihívás

Egy fröccsszerszám-üzem üzleti folyamatai sajátos követelményeket támasztanak az ERP-rendszerekkel szemben – így van ez a budapesti Bekomold szerzsámgyár esetében is, bár ez a jőneű vállalkozás némileg eltér az átlagostól. Körülbelül 90 munkatárs fejleszt, tervez és készít szerszámokat kisméretű, speciális műanyag termékek (zárókupakok) nagy szériában való fröccsöntéséhez. Hogy milyen széles ez a feladatkör, azt elárulja egy pillantás a fő megrendelő, a világszerte tevékenykedő kupakgyártó és -forgalmazó cég, a Bericap honlapjára. Az élelmiszeripar tejesüveg kupakjai más követelményeket támasztanak, mint az autóipar olaj- vagy fagyállótartályai, a gyógyszergyárak ampullái, az olívaolajos fémkannák vagy a PET-sörös-üvegek. „Specialitásaink az akár 96 fészkes, emeletes kupak-szerszámok” – tájékoztat Dr. Rácz Pál műszaki igazgató. A szerszámokkal szemben támasztott legfontosabb követelmények a milliós szériákhoz szükséges hosszú élettartam és lehető legrövidebb ciklusidő.

Előkalkuláció

A Bericap Budenheimben működő központi termékfejlesztési osztályáról érkező ajánlatkérés határozza meg a fészekszámot, a használni szándékozott fröccsgép típusát és más fontos alapadatokat. Egy, az előírt pontos méretekkel rendelkező fém mintakupak is érkezik. Ezután a műszaki igazgatóság szerszámbeszerzése várja az ajánlatot. A legtöbb szerszámkészítő számára ilyenkor kemény munka kezdődik: előtervek elkészítése, normália- és alapanyagárak kigyűjtése, a megmunkáláshoz szükséges gépidők és kooperációs igények meghatározása, előkalkuláció elvégzése, stb. szükséges a megbízható és sikeres ajánlatadáshoz. Nem így a Bekomoldban: a JobDISPO ERP moduljában minden lehetséges szerszámfajtára készen áll egy mintaprojekt, amely az új feladat teljes struktúráját tartalmazza. Az egyes munkafolyamatok anyag- és normaidő-előírásai a konkrét igények ismeretében könnyen az új feladatra szabhatóak, amely így egy valós tapasztalatokra épülő normaszámítás alapján kerül részletes kidolgozásra. A projekt innen átkerül az adminisztrációs modulba, ahol kinyomtatható, elküldhető, nyomon követhető, módosítható, a beérkező megrendelés visszaigazolható. „Az ajánlatokat a ténylegesen szükséges technológia kidolgozása nélkül adjuk ki”, tájékoztat Dr. Rácz. „Csak akkor kezdődik a tényleges tervezés, ha a végleges rendelés megérkezett.” Ha a végleges terv elkészült, a megrendelő kap egy, az új technológián alapuló frissített ajánlatot. Amikor pótlalkatrészre van szükség, a JobDISPO egy másik előnyét használják ki: „Az eredeti megbízás egy kattintással előhozható az archívumból, a szükséges alkatrész a kódrendszer segítségével

könnyen megkereshető és újra legyártható” – ismerteti az egyszerű eljárást a technológia vezetője. „Így még évekkel később is tudjuk a szerkezeti egységeket újra kalkulálni és szállításukra néhány percen belül ajánlatot adni.”

Real-time tervezés

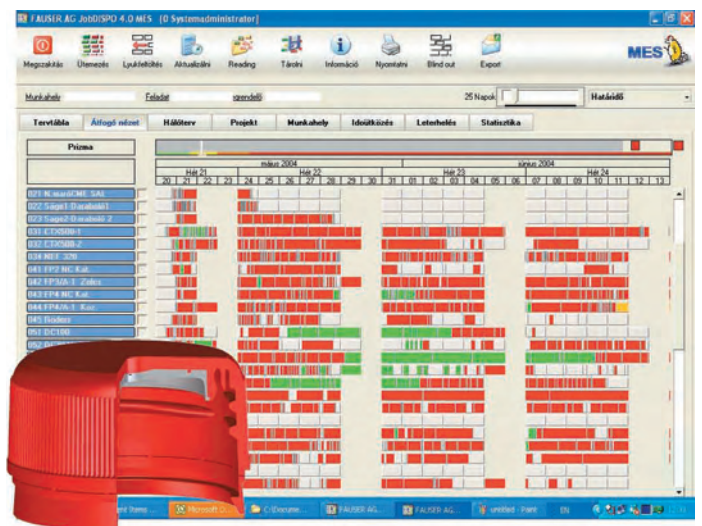
Az évi 50-60 szerszám mindegyikéért egy projektgazda felelős. Egy szerszám darabjegyzéke akár 300 egyedi alkatrészt is tartalmazhat, melyek 30 százaléka 7-10 technológiai lépést tartalmazó műveletterv alapján készül. A gyártásban minimum 20 szerszám fut egyidejűleg. Ennek átlátását a JobDISPO MES tervtáblája teszi lehetővé. „A rendszer fő előnye ez az áttekinthetőség minden egyes szerszámról.” Mondja Dr. Rácz Pál. Az ütemező tartja a műveleti terv sorrendjét, de flexibilitása lehetővé teszi a spontán változtatásokat is: egyes műveleteket időnként meg kell ismételni, máskor újabbakat kell beiktatni vagy utómunkálatokat elrendelni. „Bármikor be tudunk avatkozni és át tudunk tervezni egy egyszerű egérgattintással, a tervezett beavatkozások következményeit szimulálni tudjuk vagy automatikusan más terv-stratégiákat tudunk megvalósítani. Ez hatalmas segítség az üzemvezetőnek és fontos a projektfelelősöknek is. Ha egy megrendelő a szállítási határidőről érdeklődik, rögtön érdemi választ tudunk adni.”

Teljesítményfokozó partnerkapcsolat

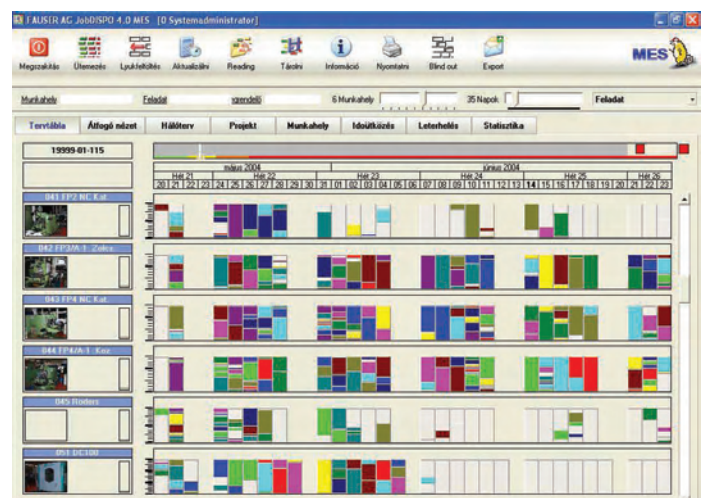
1996-ban került bevezetésre a Bekomoldban a JobDISPO 2.0. A rendszer magyarítása minimális költséggel járt – mint ahogy angolra és sok más nyelvre is igen egyszerű átállítani. Azóta több upgrade is történt: „A szoftver sokat fejlődött, rengeteg praktikus tulajdonsággal egészült ki”, magyarázza Dr. Rácz Pál. „A FAUSER AG gyakorlatilag beépítette összes jobbító javaslatunkat. Ez előny az elterjedtebb rendszerekhez képest. Itt az igényeink elfogadható időn belül megvalósultak.” A vevőszolgálat rugalmasan és gyorsan dolgozik: „A Windows 2000 környezetben a support közvetlenül eléri a hálózatunkat, ezáltal minden gyorsabban és jobban megy mint korábban.” Rövidítette-e a JobDISPO az átfutási időket? „A rendszer használatával elért előnyök mérhetőek”, mondja a műszaki igazgató. „Megnyugtató, ahogyan a termelési folyamat on-line követhető a monitoron. A hibák korai stádiumban felismerhetőek és elháríthatóak, megbízhatóan tudjuk teljesíteni a határidőket.” Dr. Rácz véleménye: „Sok rendszert ismerünk. A JobDISPO tökéletesen illeszkedik a szerszámüzem gyártásirányítási igényeihez.” Ezért vezették be a rugalmas JobDISPO-rendszert azóta már a cégcsoport lengyelországi üzemében is.



Dr. Rácz Pál



Optimális átfutási idő elérése új tervező-algoritmussal



Naprakész termelési terv a JobDISPO MES-ben

Egyszerű megoldások komplex problémákra

- .. Ügyvitel (ERP)
- .. Gyártásütemezés (MES)
- .. Gyártási adatgyűjtés (MDC)
- .. Integráció (EAI)



JobDISPO



A közepes termelő cégek szoftver-
partnere különböző területeken:

- .. gép- és berendezésgyártás
- .. szerszámgyártás
- .. bérnyártás
- .. beszállítói gyártás
- .. műanyagfeldolgozás
- .. fémfeldolgozás és forgácsolás

FAUSER AG:

Herr Dr.-Ing Joachim Berlak
Gutenbergstraße 5 - 82205 Gilching
Fon +49 (8105) 7798-0
Fax +49 (8105) 7798-77
www.fauser.de info@fauser.de

FAUSER AG
organisation@software

FAUSER HUNGÁRIA KFT

1145 Bp. Amerikai út 11.
Tel.: 06-1-221-9503
Fax: 06-1-220-1787
www.fauser.hu info@fauser.hu

FAUSER
Hungária Kft.